

KOMPLETTE PAKKE- OG PALLETERINGSLINJER

Totalleverandør af automatiserede
end-of-line løsninger



SEALING SYSTEM
INTELLIGENT PACKAGING SOLUTIONS



Sealing System A/S fejrer 25-års jubilæum:

FRA HANDELSVIRKSOMHED TIL PROJEKTORIENTERET VIDENS-HUS

Den 1. oktober er det 25 år siden, at Rolf Tange etablerer Sealing System A/S med Kjeld Østergaard Jensen som salgsdirektør. I anledning af jubilæet er Rolf og Kjeld blevet interviewet om deres samarbejde, kunderelationer og om fremtiden.

Sealing System A/S etableres den 1. oktober 1998 med Rolf Tange som administrerende direktør og Kjeld Østergaard Jensen som salgsdirektør. Rolf og Kjeld sælger på daværende tidspunkt pakkemaskiner til foliering. Det er på grund af de maskiner, at firmaet får navnet Sealing System i 1998.

Indtil nu havde visionen og fokus været på at sælge foliemaskiner. De finder dog hurtigt ud af, at de vil mere end det. De vil producere end-of-line løsninger. "I 2003 ændrer vi vores filosofi til at Sealing System skulle sælge og rådgive kunder i, hvilke maskiner der var bedst til deres produktion", siger Rolf.

Egenproduktion med fokus på høj kvalitet

I 2003 starter Sealing System så med egenproduktion af transportbaner til deres foliemaskiner. Det er også i det år, at den første robot bliver solgt. Virksomheden begynder sin større transformation fra en handelsvirksomhed til et produktions- og videns-hus med skarpt fokus på end-of-line. De bevarer dog den brede skare af kundebrancher.

Det var vigtigt for Rolf og Kjeld, at kvaliteten af end-of-line løsningerne var på niveau med de maskiner, man valgte at beholde i forbindelse med omlægningen af virksomheden. Kjeld uddyber:

"Det, der var vigtigt for os, var, at den kvalitet i de maskiner vi valgte at beholde – det kunne være Meurer – det er den kvalitet vi har i vores egenproduktion i dag. Og det var jo lidt atypisk, for mange andre virksomheder dengang købte jo de her baner i udlandet, hvor vi valgte at producere det hjemme. Og der var mange, der spurgte, hvordan det kunne lade sig gøre, for det bliver jo dyrt, og det kunne godt være, men kvaliteten var bedre."

Det er Rolf og Kjeld mest stolte af

Når man spørger Rolf og Kjeld om, hvad de er mest stolte af, når de kigger tilbage på den virksomhed de har skabt, er de rørende enige om at fremhæve, da virksomheden blev opkøbt af Polaris og tilfredsheden i at levere de gode løsninger til glade kunder.

"Det, jeg personligt er stolt af, det er, når vi laver nogle gode løsninger, hvor kunderne er godt tilfredse, og når man kommer og besøger dem igen, at man kan mærke, at de er glade. Og så tror jeg også vi begge to synes, at vi kan være stolte af, at vi har skabt en masse arbejdspladser", siger Rolf.

Og Kjeld tilføjer: *"At virksomheden er kommet hertil, og kunne sælge aktiemajoriteten til Polaris. Det er et mål man har gået efter. Og, at det så lykkes med den*





”Vi leverer varen – vi bakker aldrig fra et problem. Vi bliver ved indtil vi har løst det”



...fortsat

kaliber vi har i dag, med den størrelse og den respekt, der er omkring Sealing System. Det synes jeg er det største man overhovedet kan nå.”

Gode samarbejder og medarbejderne skaber succes
Jubilæet giver anledning til at reflektere over, hvordan de er lykkedes med at skabe en succesfuld virksomhed. Det er vigtigt for Rolf og Kjeld at understrege, at der ikke var nogen arbejdsplads uden medarbejderne. For Rolf og Kjeld er de den vigtigste ressource.

Succesen skyldes også det, som de selv kalder de bedste leverandører. Det samarbejde er vigtigt for at drive en succesfuld virksomhed, og de ser tilbage på 25 år med gode samarbejder. Dertil skal tilføjes, at Sealing System skiller sig ud på markedet med end-of-line løsninger. Nogle kan lave de enkelte maskiner, men Sealing System binder det hele sammen. Efter 25 år ved kunderne, hvad Sealing System leverer, og virksomheden har et godt ry.

Rolf og Kjeld forstår udmærket, at det er kunderne, der driver virksomheden. De forventer, at Sealing System er med helt fremme i den teknologiske udvikling, og leverer hver gang.

Sealing Systems mantra er, at man gerne vil være førende på området. Men det vil Rolf og Kjeld gerne gradbøje lidt. De vægter det højt at levere pålidelige systemer. Og de forsøger hele tiden at være på forkant med udviklingen i samfundet.

Virksomheden arbejder med bæredygtighedsprojekter, ligesom de også kigger ind i mulighederne med AI.

I forhold til udviklingen af maskiner, fremhæver Rolf og Kjeld tyske Packsize, som står bag et nyere produkt på markedet, en maskine, der producerer produkttilpassede papkasser. Sealing System har allerede anvendt den flere gange som en del af deres end-of-line løsninger.

25 års samarbejde i medgang og modgang

Det kan næsten lyde som overskriften til et tilbageblik på et sølvbryllup. Der er da også flere vigtige elementer som går igen når man sammenligner et velfungerende ægteskab med et professionelt samarbejde. *”Vi har fra start af været tro mod, hvilke roller vi har i firmaet”,* siger Rolf. De har brugt deres forskelligheder, og været skarpe på hinandens styrker.

De har hele vejen haft det samme mål, men med forskellige perspektiver til at nå det.

I medgang og modgang har de for alvor lært hinanden og deres kunder bedre at kende. Her fremhæver de også deres taknemlighed for at have ledergruppen at sparre med.

Kunderrelationer

Opskriften på en virksomhed, som stadig er i vækst efter 25 år, indeholder gode kunderrelationer, mener Rolf og Kjeld. De gør en dyd ud af at opføre sig ordentligt og være troværdige over for deres kunder. Det er vigtigt for dem at samarbejde med kunden som et hold. Og hvis der bliver lavet fejl, skal man erkende dem, for at opretholde troværdigheden.

Kjeld tilføjer: ”Det, der stod på vores hjemmeside i gamle dage, at vi var sådan en solid, vestjysk virksomhed. Det tror jeg ikke er helt ved siden af.”

Som eksempler på kunder, som har været med helt fra start, kan nævnes Abena, som kom til i 2002, altså før Sealing System startede egenproduktion. I 2004 bød man velkommen til Grundfos, VPG og den lokale virksomhed Dupont. Rolf og Kjeld er ydmyge over, at de stadig er en del af kundeporteføljen.

”Vi leverer varen – vi bakker aldrig fra et problem. Vi bliver ved indtil vi har løst det”, fastholder Rolf.

Hvordan ser fremtiden ud for Sealing System?

Sealing System vil fortsætte med at satse på de fire segmenter: Bio factories, Pharma, Industri og Food. Bio og Pharma skal være de helt store vækstområder. Væksten skal primært ske i Nordeuropa, hvor der skal oprettes nye sites for at kunne skabe arbejdskraft. Bio-segmentet derimod har vækstpotentiale i hele verden. For Kjeld er det vigtigt at understrege, at det skal være en organisk vækst. Dog vil Rolf og Kjeld løbende se på muligheden for at købe mere viden og kapacitet til huset.

I forhold til Food og Industribranchen, ligger Sealing System på den markedsomsætning man kan få her i Danmark. Men i forbindelse med Polaris og opkøbet, er der sat ambitiøse mål for virksomheden, som skal nås og derfor ansættes der lige nu bl.a. i salg og supportafdelingerne.

”25 år og i rivende udvikling”, afslutter Kjeld. Rolf tilføjer: *”Vi er stolte af virksomheden, fordi der er ikke mange, der når hertil, når man starter helt fra bunden.”*



Om Polar Seafood

Med hovedkontor i Nuuk, er Polar Seafood Grønlands største privatejede fiskevirksomhed. Desuden er virksomheden en af Skandinavien nøgleforhandler af et stort udvalg af fisk og skaldyrprodukter til bl.a. engros, catering og retail kunder.



NYT OG OPDATERET PAKKEANLÆG TIL FROSNE REJER

Polar Seafood Esbjerg A/S

Polar Seafood i Esbjerg har fået nyt pakkeanlæg, skræddersyet til håndtering af frosne rejer. Sealing System står bag en spændende løsning med Ishida multihead vægt, Lantech kasserejser og -lukker, ligesom der følger en Okura palleteringsrobot med i pakkeløsningen.

Anlægget

De frosne rejer afvejes og doseres i en Ishida multiheadvægt med 14 skåle, og den rette mængde føres ind i en GEA

posemaskine, som pakker rejerne ind. Herefter tjekkes de indpakkede rejer for metalfremmedlegemer og kontrolvejes. Poserne pakkes i papkasser ved hjælp af en CPS casepacker, samt kasserejser og -lukker fra Lantech, og der påsættes label. Kasserne sendes videre via rullebaner, hen til en Okura-robot, som palleterer dem ved hjælp af et vakuum robotværktøj. Her anvendes der desuden et sheet magasin fra Palcut.

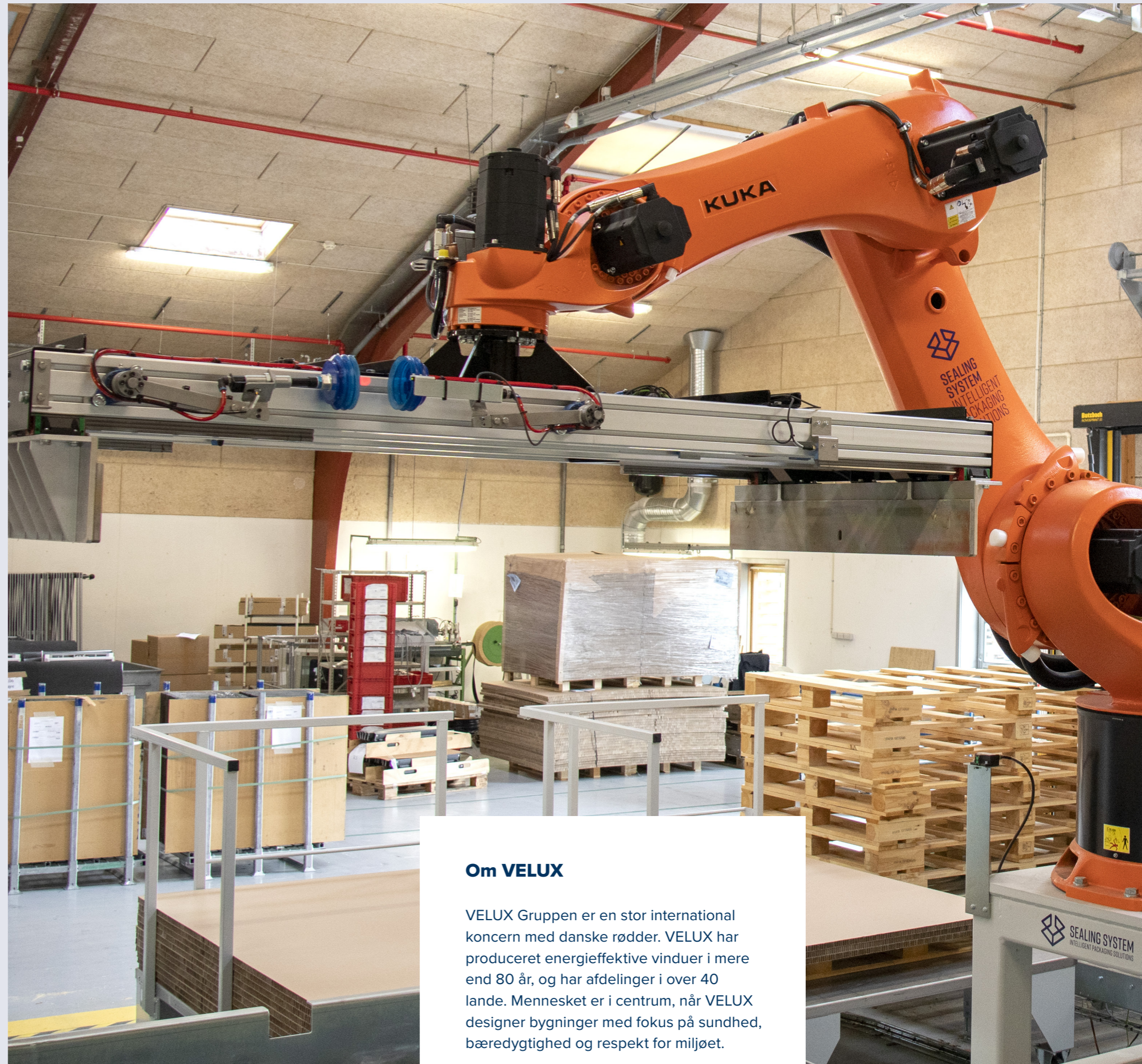


AUTOMATISERET PALLETERINGSANLÆG ØGER EFFEKTIVITETEN

VELUX

I Østbirk ved Horsens ligger VELUX fabrikken, Østbirk Bygningsindustri. Her producerer man dagligt mange typer vinduer, der bidrager til bedre bygninger med masser af dagslys og frisk luft. Sealing System har haft til opgave at levere og installere palleteringsanlæg til produktionen, som har øget effektiviteten markant. Det skyldes, at vinduerne tidligere blev pakket og palleteret manuelt af medarbejdere. KUKA-robotten og værktøjet hertil er særligt udviklet til Østbirk Bygningsindustri, og resultatet heraf er den største robot af sin slags, som Sealing System har leveret. Desuden er der udviklet en særlig strap-maskine, der sørger for at pakke vinduerne forsvarligt, inden de forlader produktionen.

Anlægget hos Østbirk Bygningsindustri består af en palleteringsløsning til vinduer, skræddersyet af Sealing System. De pakkede vinduer transporteres på en rullebane til en station, hvor emnet bliver centreret. Palleteringsrobotten placerer et mellem-læg ovenpå kassen med vinduet, og enheden flyttes herefter over på en palle, som transporteres videre til en vertikal omsnørret. Her påsættes hjørner, inden pallen med vindue og mellem-læg omsnørres til en samlet enhed. Pallerne kan stables op til syv paller oven på hinanden, hvorefter de er klar til afhentning.



Om VELUX

VELUX Gruppen er en stor international koncern med danske rødder. VELUX har produceret energieffektive vinduer i mere end 80 år, og har afdelinger i over 40 lande. Mennesket er i centrum, når VELUX designer bygninger med fokus på sundhed, bæredygtighed og respekt for miljøet.



FULDAUTOMATISK LOGISTIK-SYSTEM MED DATATRACKING

Transport og logistiksystem til insektproduktion

Sealing System har i samarbejde med ENORM Biofactory udviklet en intern logistikløsning til kommerciel insektproduktion. Et ambitiøst projekt indenfor et nyt og bæredygtigt forretningsområde.

Skandinaviens første kommercielle insektfabrik I 2023 åbner Enorm Biofactory dørene til Skandinaviens første kommercielle insektfabrik.

Sealing System har gennem de sidste fire år været med i udviklings- og designfasen og skal nu levere logistiksystemet til det 24.000 kvadratmeter store anlæg. Anlægget bliver Nordens største insektfabrik, og produktionen vil tilføre en alternativ proteinkilde til foder i den grønne omstilling af landbruget.

Sealing System har fået vigtig erfaring og viden gennem udviklingsarbejdet med pilotfabrikken, som danner grundlaget for implementeringen af systemet i stor skala.

Stort potentiale

På verdensplan er efterspørgslen på protein stigende. Samtidig oplever husdyrproducenter, at det bliver stadig vanskeligere at skaffe tilstrækkeligt foder, der lever op til krav om oprindelse og bæredygtighed. Produktionen af insekter vil kunne imødekomme den fremtidige efterspørgsel på protein til dyrefoder. Når fabrikken står klar i begyndelsen af 2023, vil den kunne producere 100 tons larver om dagen, svarende til 11.000 tons insektprotein om året.

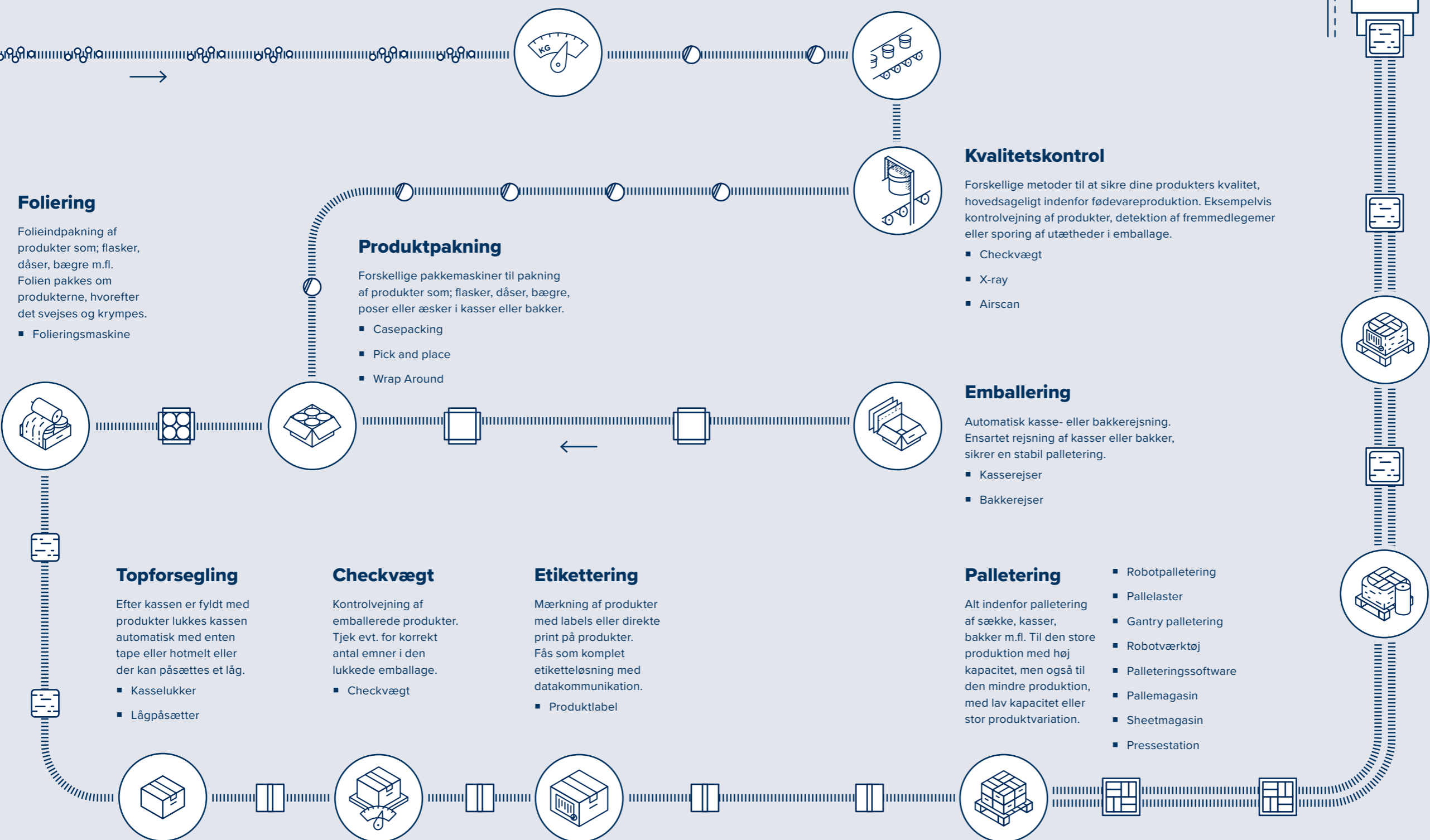


KOMPLET PAKKE- OG PALLETERINGSLINJE

Produktets vej gennem pakkelinjen

Vi har illustreret produktets vej gennem samtlige processer i pakkelinjen, for at vise de forskellige funktioner, der kan indgå i vores intelligente pakkeløsninger.

Vi kan give jer professionel rådgivning, så I finder den helt rigtige løsning, til jeres virksomheds behov og kapacitet.



Interne transportsystemer

Produkt- og pallebaner til transport og håndtering af produkter og paller. Produktbaner fås som modulbaner, båndbaner eller rullebaner. Paller transporteres på rullebaner eller kædebaner

- Produktbaner og håndtering
- Pallebaner og håndtering
- Transfervogn
- Vertikaltransportør

Kvalitetskontrol

Forskellige metoder til at sikre dine produkters kvalitet, hovedsageligt indenfor fødevarerproduktion. Eksempelvis kontrolvejning af produkter, detektion af fremmedlegemer eller sporing af utætheder i emballage.

- Checkvægt
- X-ray
- Airscan

Emballering

Automatisk kasse- eller bakkerejsning. Ensartet rejsning af kasser eller bakker, sikrer en stabil palletering.

- Kasserejser
- Bakkerejser

Palletering

Alt indenfor palletering af sække, kasser, bakker m.fl. Til den store produktion med høj kapacitet, men også til den mindre produktion, med lav kapacitet eller stor produktvariation.

- Robotpalletering
- Pallelaster
- Gantry palletering
- Robotværktøj
- Palleteringssoftware
- Pallemagasin
- Sheetmagasin
- Pressestation

Dosering og afvejning

Præcis og effektiv dosering/afvejning af råvarer/produkter med henblik på fyldning i variable emballager, som eks. poser, dåser, æsker eller kasser.

- Multiheadvægt

Produktpakning

Forskellige pakkemaskiner til pakning af produkter som; flasker, dåser, bægge, poser eller æsker i kasser eller bakker.

- Casepacking
- Pick and place
- Wrap Around

Foliering

Folieindpakning af produkter som; flasker, dåser, bægge m.fl. Folien pakkes om produkterne, hvorefter det svejses og krympes.

- Folieringsmaskine

Topforsegling

Efter kassen er fyldt med produkter lukkes kassen automatisk med enten tape eller hotmelt eller der kan påsættes et låg.

- Kasselukker
- Lågpå sætter

Checkvægt

Kontrolvejning af emballerede produkter. Tjek evt. for korrekt antal emner i den lukkede emballage.

- Checkvægt

Etikettering

Mærkning af produkter med labels eller direkte print på produkter. Fås som komplet etiketteløsning med datakommunikation.

- Produktlabel



SEALING SYSTEM
INTELLIGENT
PACKAGING
SOLUTIONS

Etikettering

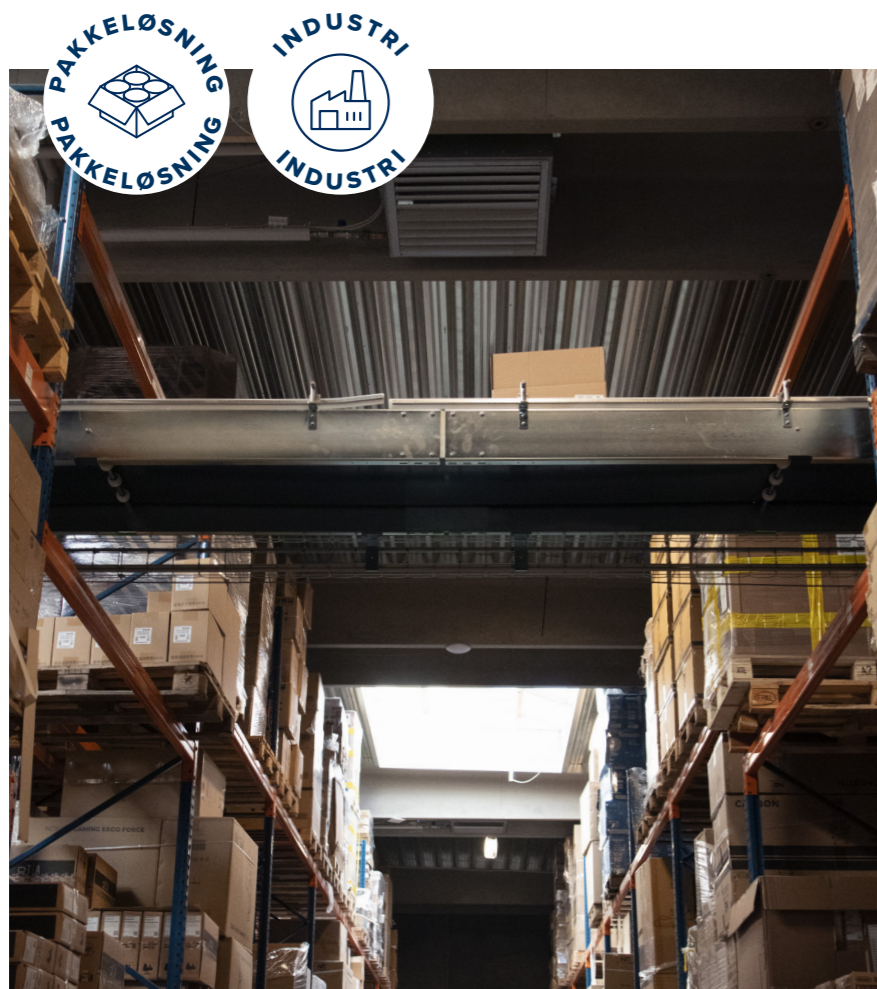
Mærkning af paller med labels. Fås som komplet etiketteløsning med datakommunikation.

- Pallelabel

Omvikling

Semi- og fuldautomatisk folieomvikling af paller, med et minimum forbrug af folie. Fås som roterende rundbordsmodel, samt svingarmsmodel, hvor pallen står stille mens den omvikles af svingarmen.

- Palleomvikling



STORT PAKKEANLÆG ERSTATTER LANGE GÅAFSTANDE

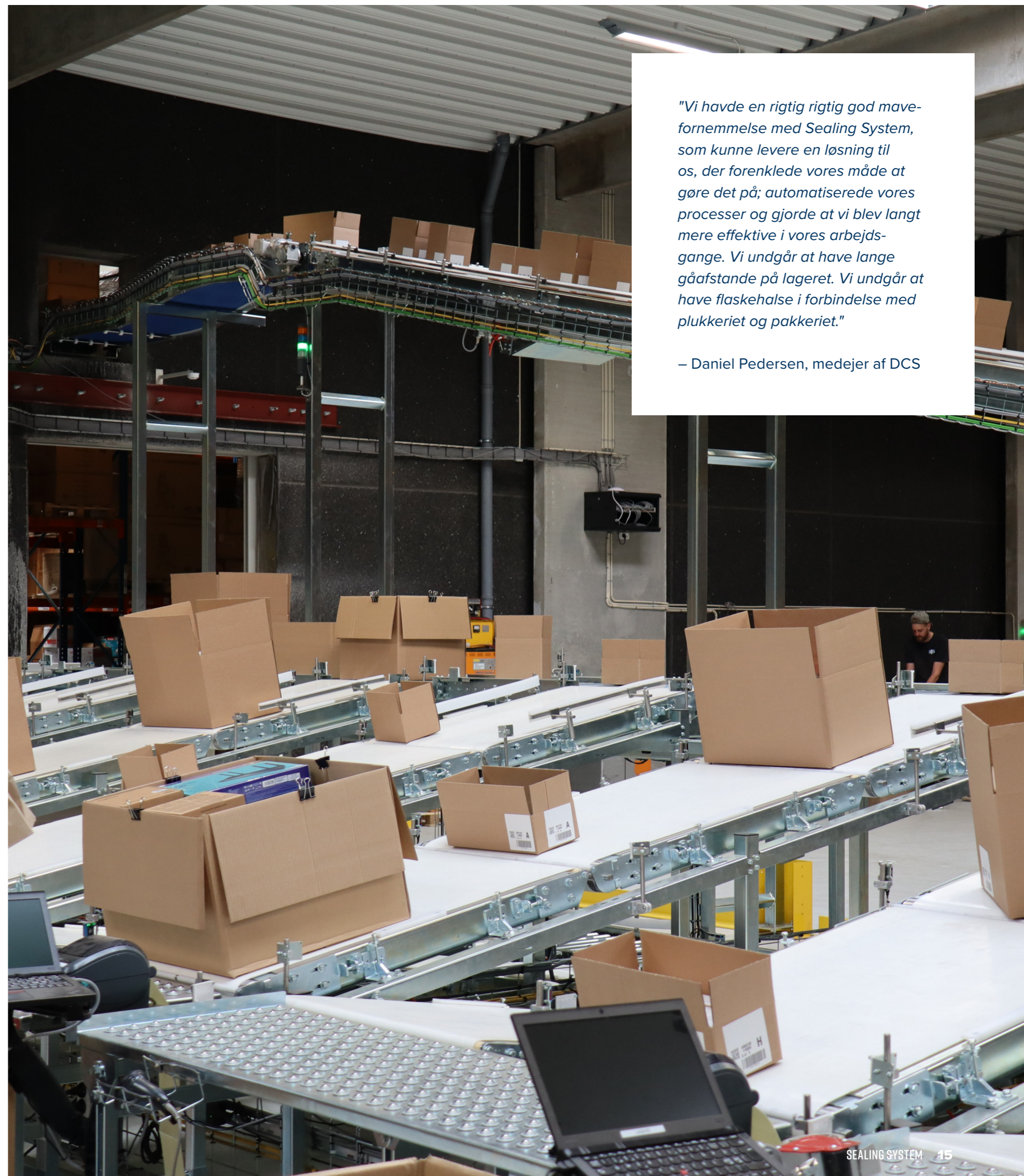
DCS

Et nyt, stort lager medførte behovet for et komplet pakkeanlæg hos DCS i Trige, der forhandler og distribuerer IT-produkter med dag-til-dag-levering. Det nye anlæg automatiserer mange af de tidligere arbejdsgange og forkorter lange gåafstande for medarbejderne.

Med DCS's nye pakkeanlæg, automatiseres en stor del af deres pakkeprocesser. Gennemsnitsbehandlingstiden pr. ordre er faldet markant, til nu kun at være 22 minutter, hvilket er ekseptionelt lavt. DCS har med pakkeanlægget effektiviseret flere arbejdsgange. Med den nye Packsize maskine, produceres ordretilpassede papkasser.

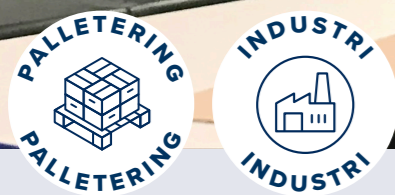
Med DCS's nye anlæg fulgte langt større gåafstande i pakkeriet for medarbejderne. Produktbaner rundt på fabrikken, sørger for at når først produkterne er plukket og lagt i kasserne, bliver de transporteret videre i systemet. Her bliver de også checkvet og fotograferet. En procedure som har elimineret rigtig mange fejl, da det her registreres, om det er det korrekte indhold, der er i kasserne.

Der er også en produktlinje til de produkter, der er i yderemballage og derfor ikke skal emballeres yderligere.



"Vi havde en rigtig rigtig god mavefornemmelse med Sealing System, som kunne levere en løsning til os, der forenkede vores måde at gøre det på; automatiserede vores processer og gjorde at vi blev langt mere effektive i vores arbejdsgange. Vi undgår at have lange gåafstande på lageret. Vi undgår at have flaskehalse i forbindelse med plukkeriet og pakkeriet."

– Daniel Pedersen, medejer af DCS



JULIANA REDUCERER SPILD MED NYT PAKKEANLÆG

Juliana Drivhuse

Sealing System har produceret og leveret et pakke- og palleteringsanlæg til Juliana Drivhuse i Odense. Her har man automatiseret pakningen af drivhuselementer i papkasser, med en Packsize pakkemaskine, som er erhvervet igennem Sealing System. Desuden har vi leveret et anlæg, der sørger for forsvarlig pakning af drivhuselementer, som palleteres af en Okura robot.

Anlægget består af en Packsize maskine, der efter ordren, og

-beskrivelse, udregner størrelsen på den tilhørende kasse. Drivhus-systemelementerne, pakkes manuelt i kasserne, som er påsat en ordre-QRkode, der scannes og transporteres videre i systemet.

Kassen limes og lukkes, hvorefter den wrappes og påsættes stregkode og ordrenr. Til sidst palleteres kasserne med en Okura palleteringsrobot, med et boxhand robotværktøj og er derefter klar til ordreafsendelse.

Om Juliana

Juliana Drivhuse har mere end 55 år erfaring i at producere drivhuse til det danske og udenlandske marked. Drivhusene tegnes, fremstilles og videreudvikles på fabrikken i udkanten af Odense.



DET STÆRKESTE SERVICEKONCEPT

Hos Sealing System har vi et stærkt servicekoncept, der tilpasses vores kunders individuelle ønsker og behov.

Vi kører ikke før vi har en løsning

En af vores mest værdsatte kvaliteter er at vi er løsningsorienterede og ihærdige. Det vigtigste for os er, at du som kunde er tilfreds.

Direkte kontakt

Du bliver sat i direkte kontakt med vores erfarne teknikere i serviceafdelingen. Den personlige kontakt er noget vores kunder efterspørger og finder vigtig.

Kort responstid

Vi ved jeres nedetid er essentiel. Derfor lagerfører vi et stort udvalg af gængse reservedele.

Vi sætter en ære i at levere kortest mulige responstid, som gennemsnitligt er under to timer.

RESERVEDELE

Sealing System er i besiddelse af et stort varelager med et stort udvalg af gængse reservedele, der eksempelvis omfatter motorer, transportbånd, diverse el-komponenter, varmelegemer, lejer, etc.

Vi vil normalt kunne sende reservedelen samme dag, som vi modtager ordren. I specielle tilfælde vil vi være i stand til at kunne levere reservedelen direkte med specialtransport.

Mandag – torsdag 7.00–16.00
Fredag 7.00–13.30
Udenfor normal åbningstid pålægges gebyr.

Kontakt os på tlf.: +45 75 29 20 92

Vi fører også reservedele fra:



okura

MEURER

Lantech

ISHIDA

CPS CASE PACKING SYSTEMS



Servicetelefon hele døgnet

Vores erfarne serviceteknikere er klar til at besvare dit opkald.

Mandag – torsdag 7.00–16.00

Fredag 7.00–13.30

Udenfor normal åbningstid pålægges gebyr.

Døgnservicetelefonnummer:

+45 75 29 20 92

Mail: service@sealing-system.dk

Alle døgnets
24 timer
- hele året

AFDELINGER

Sealing System A/S

Hedemarken 1
7200 Grindsted, Danmark
info@sealing-system.dk
T: +45 7529 2092

Sealing System A/S Belgien

Groenenhoekstraat 19 B
B-2600 Berchem, Belgien

Jan Fosté
Technical Sales/Robot Engineer
jf@sealing-system.dk
T: +32 473 868 897

Sealing System Norway AS

Markvegen 1 B
2212 Kongsvinger, Norge

Linus Rolinder
Country Manager
lro@sealing-system.no
T: +47 411 88 023



Sealing System Norway AS



Advanced-Packaging AB



Sealing System A/S

AGENTER

Advanced-Packaging AB

Hedvigslundsvägen 12
138 35 Älta, Sverige

Bart ten Napel
btn@advanced-packaging.net
T: +46 (8) 649 69 94
M: +46 (70) 59 06 994



Sealing System A/S
Belgien



SEALING
SYSTEM
INTELLIGENT
PACKAGING
SOLUTIONS

Sealing System A/S
Hedemarken 1
DK-7200 Grindsted

+45 75 29 20 92
www.sealing-system.dk